



# Apple paint

QUALITY THROUGH THE TIME

THÔNG SỐ KỸ THUẬT  
TECHNICAL INFORMATION

## SƠN PHỦ EPOXY EPOXY COATING

**MÔ TẢ:** Sơn phủ epoxy là sơn hai thành phần, có độ bóng cao, bám dính tốt trên bề mặt beton hoặc kim loại.

### TÍNH NĂNG & LỢI ÍCH

- Khả năng chịu tác động lực & chống mài mòn tuyệt vời.
- Khô nhanh ở nhiệt độ thấp lẫn cao.
- Chịu được nước ngọt, nước muối 5% và nước thải
- Không bong rộp, hoặc rã mục trong môi trường có tính ăn mòn. Chịu axit 5% và kiềm 5%.
- Độ bóng cao, dễ vệ sinh lại chùi.
- Không sử dụng chì và thủy ngân trong quá trình sản xuất.

### THÔNG TIN KỸ THUẬT

Miêu tả:	Sơn epoxy nền dùng trong nhà xưởng
Định mức tiêu dùng:	0,1-0,15 kg/m <sup>2</sup> .
Độ dày lớp phủ:	0,1mm/ 1 lớp
Màu:	Các màu có sẵn trong tự nhiên.
Chất kết dính:	Nhựa epoxy.
Chất đóng rắn:	Dromide
Chất phụ gia:	Phụ gia tăng độ dẻo, chống lắng và tăng cường tính bám dính.
Đóng gói:	23kg/bộ.
Phương pháp sơn:	Ưu tiên dùng cọ lăn, có thể dùng cọ quét
Dung môi:	Đã được pha sẵn trong sơn.
Độ dày màng phim:	40-50 microns/lớp.
Điểm cháy:	41°C
Độ nhớt:	100~120 KU
Tỷ trọng:	Base # 1.35 ± 0.3 Đóng rắn # 0,92 ± 0.3
Thể tích rắn (%):	55+/-5 theo khối lượng
Thời gian khô:	
- Khô mặt:	1,5 h ở 28°C
- Khô hoàn toàn:	4 h ở 28°C
- Thời gian sơn lớp kế tiếp:	sau 4 giờ (28°C)
Lưu trữ:	12 tháng trong thùng chưa mở nắp.

### HƯỚNG DẪN THI CÔNG:

- Chuẩn bị bề mặt: Phải xử lý vết dầu mỡ và chất bẩn thật kỹ trên bề mặt sản phẩm và để khô trước khi sơn. Chà nhám bề mặt trước khi sơn.
- Không thi công khi nhiệt độ thấp hơn 15°C và độ ẩm lớn hơn 85%. Nhiệt độ bề mặt phải cao hơn 3°C so với điểm sương của không khí.
- Trộn thành phần chính và chất đóng rắn theo tỉ lệ đóng gói, khuấy đều trước khi thi công.
- Thi công 1 lớp lót, kiểm tra dặm lỗ
- Thi công 1 lớp sơn phủ màu sắc tùy chọn. Kiểm tra dặm vá kỹ bề mặt.
- Thi công 1 lớp sơn phủ hoàn thiện
- \*\* Có thể phủ 1 lớp keo bóng để bảo vệ bề mặt nếu muốn sản phẩm có độ bóng cao hơn.

### THÔNG TIN KHÁC:

Những thông tin trên dựa trên những nghiên cứu mới nhất của chúng tôi tại phòng thí nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên khi sản phẩm được sử dụng trong thực tiễn, chất lượng công trình còn phụ thuộc nhiều vào điều kiện thực tế như: điều kiện bề mặt sàn, phương pháp thi công, thời tiết,...

Những thông tin trên đây có thể được thay đổi để cải tiến chất lượng mà không cần phải thông báo trước.

### DISCLAIMER

This information in this data sheet is given to the best of our knowledge based on laboratory testing and practical experience. However, as the product is often used under conditions beyond our control, we cannot guarantee anything only the quality of the product itself.

We reserve the right to change the given data without notice.

**DESCRIPTION:** Epoxy Coating is two components high gloss epoxy. It's high adhesion on surface steels and concretes.

### FEATURES & BENEFITS

Capable of withstanding impact force and excellent abrasion resistance  
Dry fastly at low and high temperatures.  
Resistant to fresh water, 5% saline and sewage.  
No blistering, or disintegration in corrosive environments.  
Withstand acid and alkaline 5%  
Highly polished, easy to clean.  
Do not use lead and mercury in production.

### TECHNICAL INFORMATION

Description:	Epoxy floor paint in the workshop
Consumer consumption:	0.1-0.15 kg / m <sup>2</sup> / layer.
Coating thickness:	0.1mm / layer
Color:	The colors are available in nature.
Adhesive:	Epoxy resin.
Curing agent:	Dromide
Additives:	Additive plasticity, anti-settling and increase strong adhesion.
Packing:	23kg / set.
Method of application:	Prior to using the roller, brush can be used
Solvent:	Prepared in paint.
Film thickness:	40-50 microns / layer.
Ignition point:	41°C
Viscosity:	100~ 120 KU
Density:	Base # 1.35 ± 0.3 Hardener # 0.92 ± 0.3
Solid Volume (%):	55 + -5 by volume
Drying time:	
- Dry face:	1,5 h at 28°C
- Total dry:	4 h at 28°C
- Next coat time:	after 4 hours (28°C)
Storage:	12 months in unopened containers.

### APPLICATION METHOD

1. The surface must be dry and clean, free from oil, grease or waxy contamination. Surface sanding before application.
  2. Do not apply when the temperature is below 15°C and the humidity is greater than 85%. Surface temperature should be 3 ° C above the dew point of the air.
  3. Mix the main ingredients and hardener according to the proportion of packing, stirring before construction.
  4. Apply a primer layer, check the hole
  5. Apply a coating, waiting for dry. Check the surface.
  6. Apply a finishing coating
- \*\*Can be covered with a glossy surface to protect the surface if the product has higher gloss.

### Apple Paint được sản xuất bởi:

#### Apple paint are manufactured by:

CÔNG TY TNHH SX TM DV XD ĐẠI HỒNG PHÚC

Dai Hong Phuc Production – Commerce – Services – Construction Company, Ltd.

Tầng 1, Tòa nhà Rosana Số 60 Nguyễn Đình Chiểu, P. Đakao, Quận 1, TPHCM

1st Floor, Rosana Building, No. 60, Nguyen Dinh Chieu, Dakao Ward, Distric 1, HCMC

Phone : (84) 028.22216388 Fax: (84) 028.22202201

Email: info@epoxydaihongphuc.com

Website: applepaint.com.vn

epoxydaihongphuc.com