



Apple paint

QUALITY THROUGH THE TIME

THÔNG SỐ KỸ THUẬT
TECHNICAL INFORMATION

SƠN DẦU MẠ KẼM 2 TRONG 1 (AZZ) GALVANIZED 2 IN 1 COATING

MÔ TẢ: AZZ được sản xuất từ nhựa tổng hợp Polyacrylic cao cấp, dung môi, bột màu và các chất phụ gia. Dùng trên sắt, sắt mạ kẽm, kim loại, tường nội ngoại thất, máy móc dụng cụ,... Khả năng kháng chịu thời tiết vùng nhiệt đới tốt, kháng UV, và có độ đàn hồi nhẹ, chống bám bẩn tốt.

TÍNH NĂNG & LỢI ÍCH

- Sản phẩm khô nhanh, bám dính tốt trên nhiều chất liệu..
- Bề mặt bóng, có độ đàn hồi.
- Màng sơn dai và chắc.
- Không phồng rộp và tan rã trong môi trường ăn mòn
- Không Amiang, chì và thủy ngân
- Bề mặt kháng nước, khó bám bẩn
- Dễ dàng vệ sinh, lau chùi khi có vết ố.

THÔNG TIN KỸ THUẬT

Miêu tả: Sơn 1 thành phần dùng trên mạ kẽm, sắt, bề mặt matic, beton.

Định mức tiêu dùng: 8-10 m²/Kg/Layer

(tỷ lệ phủ thực tế phụ thuộc vào phương pháp sơn và bề mặt)

Độ dày màng sơn: 75 ÷ 120 μm (1 lớp)

Màu : Tất cả các màu trong tự nhiên

Chất kết dính: Nhựa chuyên dụng

Đóng gói : 18 kg/thùng.

Phương pháp sơn: Ưu tiên súng phun. Có thể dùng cọ lăn, quét.

Dung môi : AZ11TH 10-15% tùy vào khối lượng.

Độ nhớt : 60 - 80 KU

Tỷ trọng : 1.19 ± 0.01

Thể tích rắn (%) : 55±5 theo khối lượng

Thời gian khô:

- Khô mặt : 10'-15' ở 28°C

- Khô hoàn toàn : 8-12 h ở 28°C

- Thời gian sơn lớp kế tiếp: sau 45'(28°C)

Lưu trữ: 12 tháng trong thùng chưa mở nắp.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG:

- Chuẩn bị bề mặt:
 - Phải xử lý vết dầu mỡ, muối, hóa chất và chất bẩn thật kỹ trên bề mặt sản phẩm và để khô trước khi sơn.
 - Chà nhám bề mặt trước khi sơn. Rửa qua bằng dung môi hoặc lau lại bằng giẻ sạch, khô để đảm bảo bề mặt không dính các tạp chất.
- Thi công
 - Sử dụng các thiết bị cầm tay hoặc máy khuấy đều hỗn hợp
 - Vệ sinh các thiết bị bằng dung môi pha loãng sau khi sơn.
- Hệ thống sơn đề nghị: AZZ : 01 - 02 lớp
- Điều kiện thi công:
 - Thi công trong môi trường thông thoáng hạn chế hít bụi sơn.
 - Độ ẩm tiêu chuẩn từ 40% ÷ 50% trong không khí,
 - Phòng phun sơn phải được đảm bảo sạch sẽ không bụi bẩn, thoáng đảng, khô ráo.

DESCRIPTION: AZZ is made from high quality Polyacrylic synthetic resin, solvents, pigments and additives. It is used on iron, galvanized iron, metal, interior and exterior walls, machine tools, ... It has good resistance to tropical weather, UV resistance, and has a slight elasticity, anti good fouling.

FEATURES & BENEFITS

Fast drying, good adhesion on many materials.

Glossy surface and elasticity

Hard surface, difficult to break

No blistering, or disintegration in corrosive environments.

No asbestos, no lead, no mercury

Waterproof on surface, difficult to get dirty

Easy to clean when stain.

TECHNICAL INFORMATION

Description : Use on galvanized steel, iron and in-exterior

Consumer consumption: 8-10 m²/Kg/Layer

(Actual coating rate depends on construction method and surface)

Coating thickness : 75 ÷ 120 μm (1 layer)

Color : All colors

Adhesive : Resin

Packing : 18 kg / tin

Method of application : spray paint, paint roller and brush.

Solvent : AZ11TH 5-10% depends on weight

Viscosity : 60 - 80 KU

Density : 1.19 ± 0.01

Solid Volume (%) : 55 ± 5 by volume

Drying time:

- Dry surface : 10-15 minutes at 28°C

- Total dry : 8-12 hours at 28°C

- Next coat time : after 45 minutes(28°C)

Storage : 12 months in unopened containers.

APPLICATION GUIDE

- Substrate surface preparation:
 - Remove oil, grease, salt, chemicals, and dirt on the surface of the substrate before painting.
 - Sand before painting. Wash with solvent and wipe with a clean & dry cloth to make sure there are no impurities
- Application:
 - Use a stirrer to stir the paint
 - After painting, clean the equipment with thinner.
- Proposed paint system: AZZ: 1-2 layer
- Application Conditions:
 - The environment should be airy to prevent the paint from being inhaled
 - Relative humidity is from 40% ÷ 50% in the air
 - Spraying room must be clean, dust-free, airy and dry.

THÔNG TIN KHÁC:

Những thông tin dựa trên những nghiên cứu mới nhất của chúng tôi tại phòng thí nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên khi sản phẩm được sử dụng trong thực tiễn, chất lượng công trình còn phụ thuộc nhiều vào điều kiện thực tế như: điều kiện bề mặt sàn, phương pháp thi công, thời tiết,... Những thông tin trên đây có thể được thay đổi để cải tiến chất lượng mà không cần phải thông báo trước.

DISCLAIMER

This information in this data sheet is given to the best of our knowledge based on laboratory testing and practical experience. However, as the product is often used under conditions beyond our control, we cannot guarantee anything only the quality of the product itself. We reserve the right to change the given data without notice.

Apple Paint được sản xuất bởi/ Be manufactured by:

CÔNG TY TNHH SX TM DV XD ĐẠI HỒNG PHÚC

Dai Hong Phuc Production – Commerce – Services – Construction Company, Ltd.

Lô CN16 ô số 1B, Đường số 4, KCN Sóng Thần 3, P. Phú Tân, Tp. Thủ Dầu Một, Tỉnh Bình Dương

Lot CN16, No. 1B, No.4 Street, Song Than 3 Industrial Park, Phu Tan Ward, Thu Dau Mot City, Binh Duong Province.

Phone : (84) 0274.399.17.19 Fax: (84) 0274.3796.138

Email: info@epoxydaihongphuc.com

Website: applepaint.com.vn